

STF-NT TAMPONOVÁ BARVA

Popis:

STF je speciálně vyvinuta tak aby splňovala rostoucí požadavky na tisk potravinářských obalů a hraček. Složení barvy je takové aby splňovalo co nejpřísnější mezinárodní standardy. STF je jedno nebo dvousložková tamponová barva, pololesklá s dobrými krycími vlastnostmi a potiskovatelností. Je určena do strojů s rychlým tiskovým cyklem, pro vícebarevný tisk a pro rotační tamponový tisk.

Použití:

Barva STF je určena k použití na materiály jako je předupravený polypropylen a polyetylen (PP a PE) ABS, SAN, polyamid (PA), polykarbonát (PC), tvrzené PVC. Dobrých výsledků je dosaženo na některých lakovaných podkladech, papíru, dřevu, polyuretanu a kůži. Barva není určena k potisku měkčeného PVC protože při aplikaci dochází k reakci mezi ní a změkčovadlem potiskovaného materiálu.

Používání a příprava:

STF je jedno nebo dvousložková tamponová barva. V případě, že je barva použita jako jednosložková, musí být naředěna ředidlem D4 v množství od 5% do 30%. Barva STF neobsahuje změkčovadla a směs rozpouštědel v barvě neobsahuje látky TMB a cyklohexanon. Barva je tím netoxická a nezávadná, ale na druhou stranu je méně elastická a vyžaduje delší sušení.

Pro zvýšení mechanické a chemické odolnosti můžeme barvu STF použít jako dvousložkovou. Barvu je nutné před zředěním namíchat s tužidlem C1 v poměru 10:1 (STF:C1). Doba zpracovatelnosti barvy po namíchání s tužidlem je 8 - 10 hod. při pokojové teplotě cca. 20°C. Po překročení této doby dochází ke snížení odolnosti a přídržnosti barvy, i když se zdá, že je barva použitelná a tisknutelná. Zvýšená teplota prostředí při tisku snižuje dobu zpracovatelnosti barvy. Místo tužidla C1 lze také použít tužidlo C1N (alifatické), které má pomalejší reakci vytvrzení, ale prodlužuje dobu zpracovatelnosti, zvyšuje elasticitu natištěné barvy a nezpůsobuje žloutnutí barvy v průběhu času.

Schnutí a vytvrzení barvy:

Barva STF zasychá (proti prachu) odpařením ředidla z barvy při pokojové teplotě 20°C za dobu cca 4 - 5 minut. Pokud chceme čas sušení urychlit je možná krátká doba zasušení v sušícím tunelu s cirkulujícím horkým vzduchem o teplotě 60 - 80°C nebo bodovým zasušením při vysoké teplotě nebo infračerveným zářením, které jsou součástí dopravníkového systému tj. (otočné stoly, dopravníky, atd.). V případě bodového sušení doba zasychání trvá cca 30 - 60 sekund. Pokud se barva STF používá jako dvousložková, ke konečnému vytvrzení barvy dochází pomocí chemické reakce mezi pojivem barvy a tužidlem až po 5 - 6 dnech.

Hodnoty sušení a vytvrzení při pokojové teplotě cca. 20°C naleznete níže:

Proti prachu: 4 - 5 minut

Stohovatelné: 20 - 30 minut

Kompletní vytvrzení 1 - 2 dny jako jednosložková, 5 - 6 dnů jako dvousložková

Adhezní test: po 3- 4 dnech (po 5 - 6 dnech, při přidání tužidla C1)

Doba použitelnosti barvy jako dvousložkové: 8 - 10 hodin.

Odolnost:

Světlostalost pigmentů v barvě STF se pohybuje od 5 do 6 Din.

Poté co je vytvrzení kompletní má barva STF excelentní odolnost vůči alkoholu, různým chemickým výrobkům a poškrábání.

Bezpečnost:

Před použitím si pečlivě přečtěte bezpečnostní list barvy. Bezpečnostní list je vytvořen v souladu s nařízením ES 1907/2006 (REACH) a následnými změnami týkajícími se nebezpečných látek. Naleznete tam informace ve vztahu k preventivnímu použití, skladování a první pomoci.

Čištění:

Na očištění všech částí, které přichází do styku s barvou, je vhodné použít čistič TAV a to buď pro ruční čištění nebo do některých typů mycích zařízení. Pro čištění v ultrazvukových mycích zařízeních je nutné použití speciálního čističe HTV4.

Skladování:

Barvu STF skladujeme na čerstvém a suchém místě bez přímého slunečního záření v pečlivě uzavřených nádobách. Doba skladování barvy je min. 2 roky. Tužidla C1 a C1N doporučujeme skladovat na chladném a suchém místě v uzavřených nádobách, protože mají náchylnost k absorpci vzdušné vlhkosti. Další podrobnosti jsou uvedené v bezpečnostním listu barvy.

Bod vzplanutí:

Více než 21°C.

Standardně dostupné odstíny:

Základem pro barvu STF je výběr z dvousložkových odstínů ze vzorníků TOSH, který obsahuje 22 standardních odstínů, 11MX barev, 3 procesní barvy a jeden vysoce krycí odstín. Různé zlaté a stříbrné odstíny lze připravit se sérií past PO a PA (viz. technický list pomocných prostředků). Ty jsou připravené v momentu přidání pasty do transparentní báze v tomto poměru:

Transparentní báze BTF / zlatá pasta PO = 2-3/1

Transparentní báze BTF / stříbrná pasta PA = 4-5/1

Všechny barevné odstíny mohou být míchané navzájem mezi sebou. V případě speciálních odstínů použijte barvy řady MX. Na vyžádání je možné připravit vzorek speciálního odstínu.

Všechny pigmenty obsažené v barvě STF v níže uvedené tabulce (NT série) jsou netoxické, to znamená, že jsou v souladu s evropskou normou EN 71-3 o těžkých kovech a migraci určitých prvků.

LESKLÉ ODSTÍNY PRO DVOUSLOŽKOVÉ BARVY

A1X.STF 01/G LEMON YELLOW
 A1X.STF 02/G MEDIUM YELLOW
 A1X.STF 03/G HOT YELLOW
 A1X.STF 06/G ORANGE
 A1X.STF 08/G OCHRE YELLOW
 A1X.STF 11/R LIGHT RED
 A1X.STF 12/R BRIGHT RED
 A1X.STF 13/R CARMIN RED
 A1X.STF 16/R PINK
 A1X.STF 21/B LIGHT BLUE
 A1X.STF 22/B MEDIUM BLUE
 A1X.STF 23/B ULTRA BLUE
 A1X.STF 24/B DARK BLUE
 A1X.STF 25/B TURQUOISE
 A1X.STF 28/B VIOLET
 A1X.STF 31/V LIGHT GREEN
 A1X.STF 32/V PINE GREEN
 A1X.STF 33/V BRIGHT GREEN
 A1X.STF 41/M LIGHT BROWN
 A1X.STF 42/M DARK BROWN
 A1X.STF 00 WHITE
 A1X.STF 100 BLACK

MX ODSTÍNY

A1X.STF 101/MX YELLOW
 A1X.STF 102/MX HOT YELLOW
 A1X.STF 103/MX ORANGE
 A1X.STF 111/MX RED
 A1X.STF 112/MX BRIGHT RED
 A1X.STF 116/MX MAGENTA
 A1X.STF 122/MX BLUE
 A1X.STF 128/MX VIOLET
 A1X.STF 131/MX GREEN
 A1X.STF 00/MX WHITE
 A1X.STF 100/MX BLACK

PROCESNÍ ODSTÍNY

A1X.STF 60/GQ PROCESS YELLOW
 A1X.STF 61/RQ PROCESS MAGENTA
 A1X.STF 62/BQ PROCESS CYAN

Vysoce krycí

A1X.STF /EC 00 HIDING WHITE

TRANSPARENTNÍ

A1X.STF BTF TRASPARENT BASE
 A1X.STF PTF CUT PASTE

Barva STF je dostupná v 1 a 5 kg balení.

Pomocné prostředky

Bližší informace o jednotlivých produktech jsou uvedené v speciálním technickém listu pro pomocné prostředky.

Poznámky

Všechny informace obsažené v tomto technickém listu jsou uvedené na základě našich současných znalostí. Tyto informace není možné brát jako závazné, protože pracovní podmínky i vlastnosti ostatních materiálů jsou mimo naši kontrolu. Vždy na začátku nebo při zahájení nové výroby doporučujeme provést kontrolu a zkušební testy, kterých cílem je ověřit vhodnost výrobku. Použití produktu v jiné oblasti, než pro kterou je výrobek určen, je výhradně na odpovědnosti uživatele.